

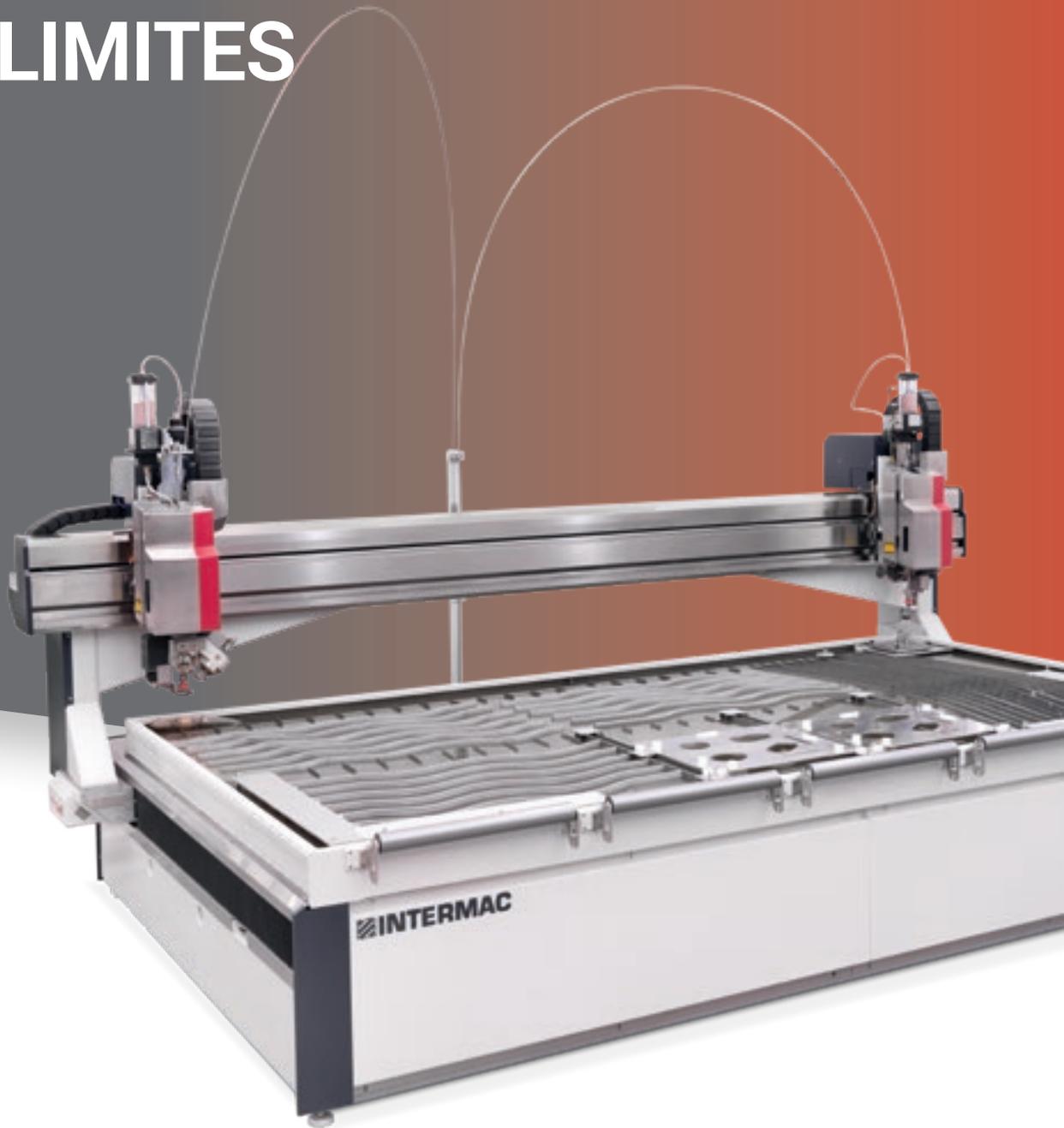
# PRI MIUS

## SERIES

MAQUINAS PARA  
O CORTE COM JATO DE ÁGUA

 **INTERMAC**

# USINAGENS SEM LIMITES



## O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita aceitar o maior número possível de pedidos. Tudo isso mantendo elevados padrões de qualidade, personalização de produtos manufaturados com prazos de entrega rápidos e certos para também satisfazer as necessidades das indústrias mais automatizadas.

## A INTERMAC RESPONDE

com soluções que valorizam e dão suporte à habilidade técnica e ao conhecimento dos processos e as constantes evoluções dos materiais, que se adaptem às necessidades de aplicação e que garantam rapidez de corte e controle dos custos de produção. **Primus series** é a gama de máquinas de corte com jato de água projetada para atender as exigências das empresas que buscam a máxima versatilidade.



# PRIMUS

- IDEAL PARA CORTAR QUALQUER TIPO DE MATERIAL E PARA REALIZAR QUALQUER TIPO DE MOLDE COMPLEXO
- ALTA QUALIDADE, PRECISÃO E ACABAMENTO DO CORTE
- ALTO DESEMPENHO E OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS DE CORTE
- TECNOLOGIA DE VANGUARDA GRAÇAS AO SISTEMA PATENTEADO INTERMAC EIXO C ROTATIVO INFINITO
- TEMPO DE CONFIGURAÇÃO ZERADO GRAÇAS À SIMPLICIDADE DOS SISTEMAS DE FIXAÇÃO E AJUSTE

# IDEAL PARA CORTAR QUALQUER TIPO DE MATERIAL

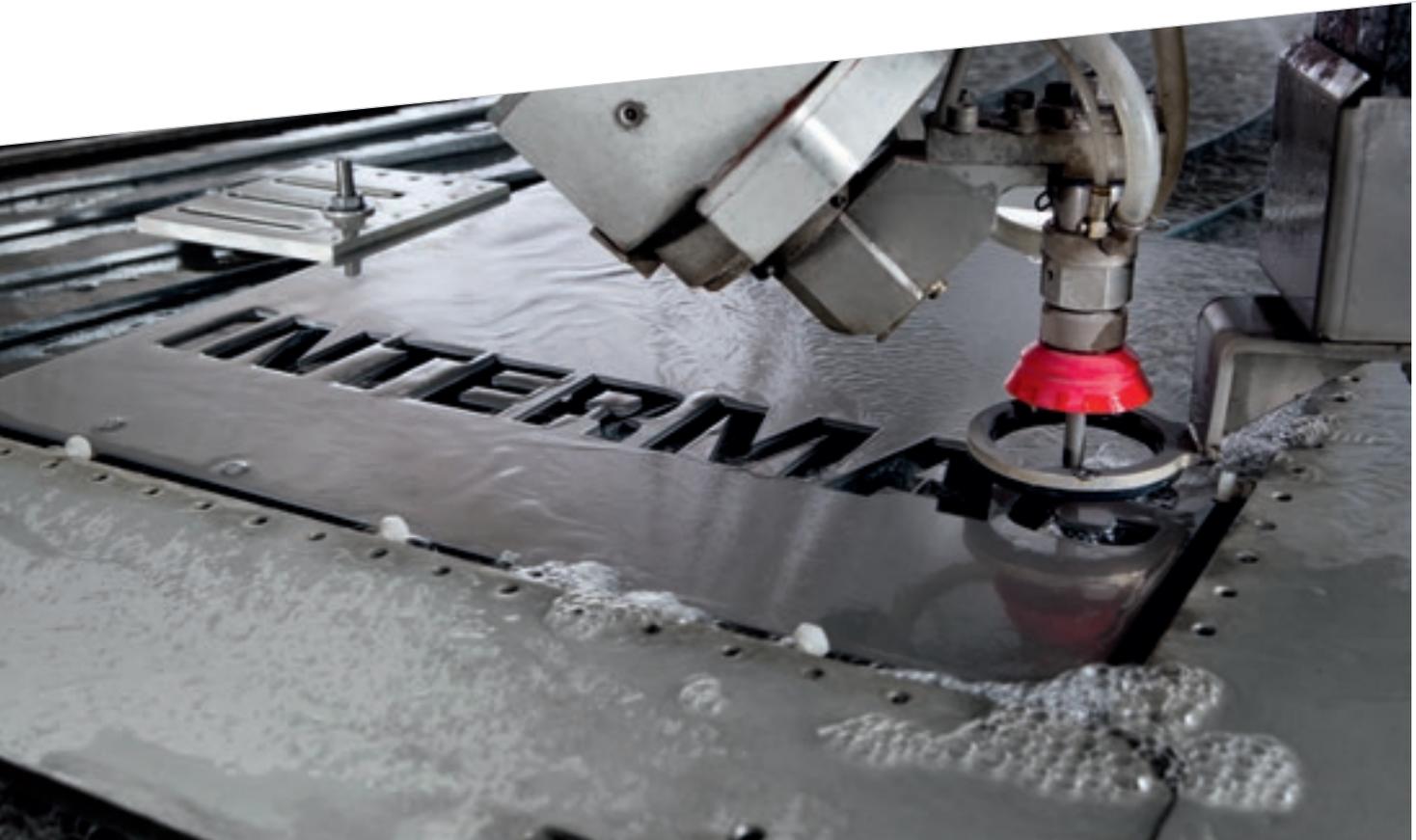


A praticidade no uso e a capacidade de cortar todos os tipos de materiais, unidas a alta qualidade, precisão e acabamento do corte, tornam a gama Primus apropriada para uma ampla gama de usuários.



A Primus oferece a possibilidade de processar uma vasta gama de materiais, vidro, pedra natural, materiais cerâmicos e sinterizados.

A Primus 402 é configurável com cabeça simples ou dupla.



Aplicações especiais para a usinagem em Z variável e em materiais tridimensionais são possíveis com o software específico.

O processo de corte da tecnologia Waterjet consiste na usinagem dos materiais por meio de um jato de água, adicionando ou não pó abrasivo, utilizando pressões que chegam a 400 Mpa.



# ALTA QUALIDADE, PRECISÃO E ACABAMENTO DO CORTE

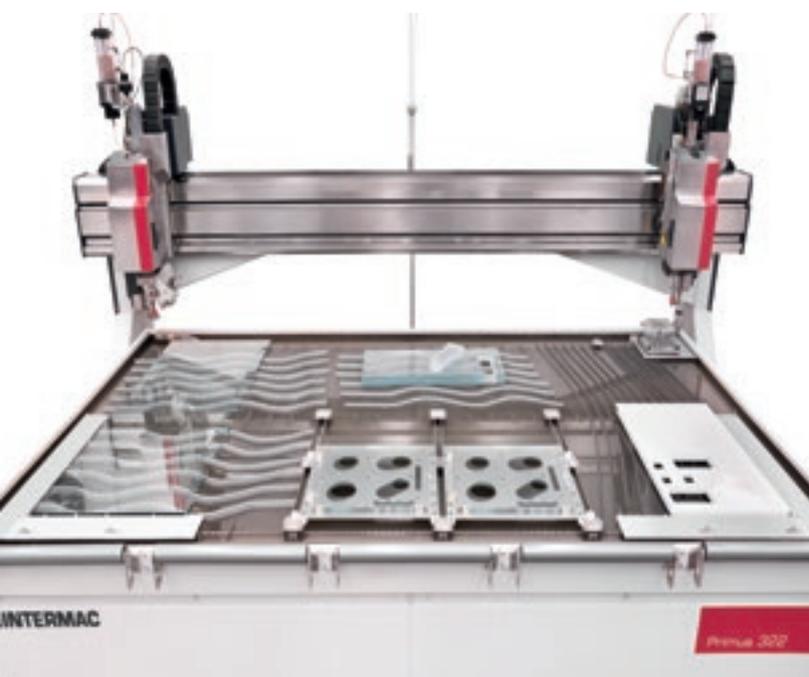


**Primus é a tecnologia que olha para o futuro, pronta para realizar qualquer tipo de molde complexo, perfurando também diretamente no parte maciça do material.**

**PERFEITO ACABAMENTO DO CORTE DA PEDRA NATURAL, DOS MATERIAIS CERÂMICOS E SINTERIZADOS.**



**ACABAMENTO DO CORTE DO VIDRO APROPRIADO  
PARA O PROCESSO DE TÊMPERA SEM NECESSIDADE  
DE UMA SEGUNDA USINAGEM.**



A Primus 322 é configurável com cabeça simples ou dupla.

**IDEAL PARA O CORTE  
DE VIDRO MONOLÍTICO,  
LAMINADO,  
MULTICAMADA,  
BLINDADO E À PROVA DE  
FOGO.**

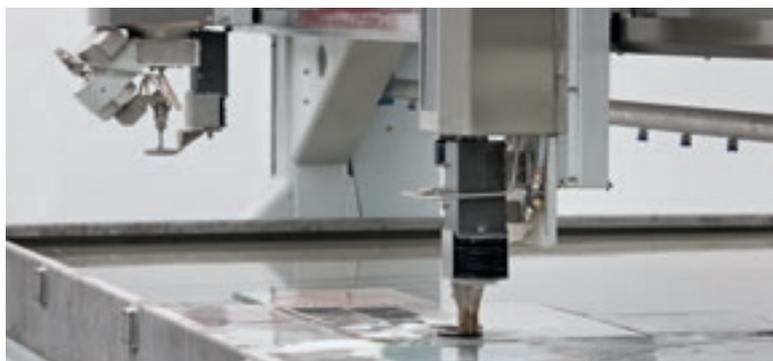
# DESEMPENHO E PRODUTIVIDADE

A Primus pode ser configurada com duas ou mais cabeças de corte independentes\* para atender as necessidades de produção dos clientes.



A oportunidade de trabalhar com 3 ou 5 eixos também permite realizar cortes a 45 graus ou cortes inclinados entre 0 e +/-60° para a realização de chanfros ou escareamentos.

Cada cabeça de corte está equipada com um sistema independente e automático de gerenciamento do abrasivo, garantindo sempre a dose ideal para cada trabalho.



O software adapta automaticamente o número das cabeças de corte em função das peças a serem realizadas para garantir sempre máxima produtividade sem renunciar à flexibilidade (uma cabeça de corte para peças diferentes entre elas, e duas cabeças de corte para diversas peças idênticas simultaneamente).

\*não disponível para a Primus 184.

# UMA SOLUÇÃO PARA CADA EXIGÊNCIA

Máxima personalização para atender as demandas do mercado de uma tecnologia que se adapta à evolução dos materiais e às necessidade de aplicação extremamente versáteis.



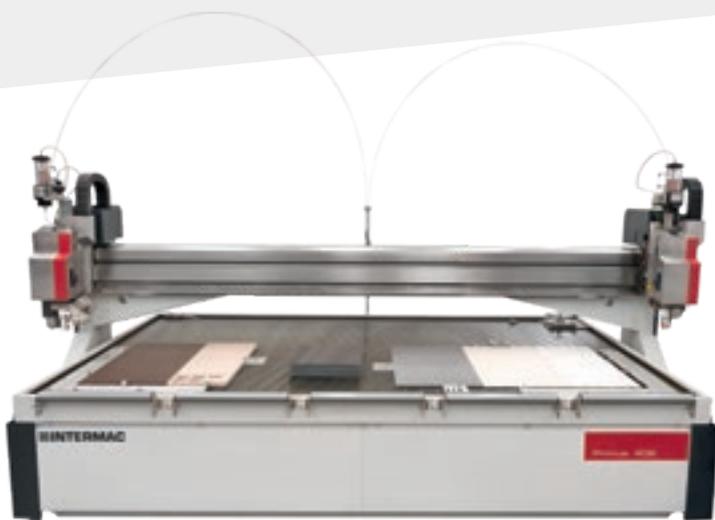
Mesa com lâminas padrão.



Possibilidade de posicionar diversos moldes na bancada de serviço e aumentar a produtividade.

# AMPLA CONFIGURABILIDADE DA BANCADA DE SERVIÇO

Disponibilidade de bases de apoio para materiais e aplicações especiais para reduzir ao mínimo a reverberação do jato de água no material e facilitar a drenagem da água e dos pequenos resíduos de usinagem.



## PRIMUS 402

A Primus 402 é a solução ideal para a usinagem de todos os materiais com formato 4000x2000 mm.

## PRIMUS 402 COM VIRADEIRAS PARA AJUDAR CARREGAR PLACA

Os braços basculantes permitem carregar facilmente as placas mais pesadas na mesa de trabalho.

Permitem carregar placas de até 500 kg com tamanho máximo de 4000 mm x 2000 mm e com largura mínima de 1100 mm.



## A PRIMUS 184 É A SOLUÇÃO IDEAL PARA TODAS AS OFICINAS COM GRANDES LIMITAÇÕES DE ESPAÇO

A Primus 184 foi concebida como um sistema plug and play que permite começar a produzir imediatamente. Distingue-se pelo tamanho compacto, graças ao painel elétrico integrado na cabine do console e ao sistema de remoção abrasiva opcional, no interior da estrutura da máquina.



# SOLUÇÕES ESPECIAIS PARA NECESSIDADES DE PRODUÇÃO ESPECÍFICAS

## PRIMUS 402 RECIPIENTE DUPLO

Primus 402 recipiente duplo: ideal para processamentos em ciclo pendular para formatos de placa de 4000x2000 mm.



## PRIMUS 3212 TRAVE DUPLA

Duas máquinas independentes de 3210x6000 mm com trave única para processamentos de até 12.000 m.



# SIMPLES NO BLOQUEIO E AJUSTE

Depois de posicionar a peça na base e de introduzir os parâmetros de usinagem, a máquina está pronta para cortar. O bloqueio da peça em usinagem é muito simples ou até mesmo não necessário e o ajuste da máquina é quase indispensável.



Esquadro de alumínio para posicionar as peças.



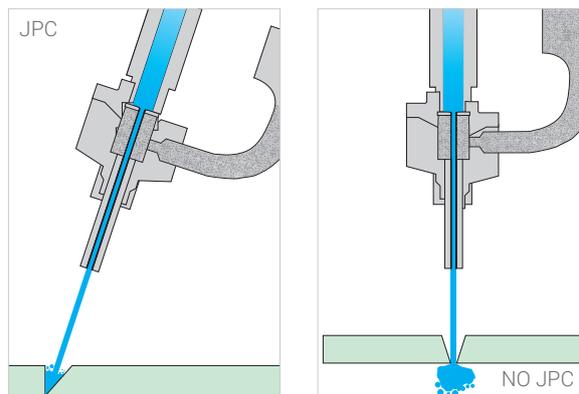
Braçadeiras para bloquear a peças com espessura de da 4 a 50 mm.



Braçadeiras para bloquear a peças com espessura de da 1 a 3 mm.

# OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS DE CORTE

Otimização dos custos sem comprometer a produtividade graças ao controle dinâmico da quantidade de abrasivo e dos principais parâmetros de corte para garantir que a máquina trabalhe na máxima produtividade através de um controle preciso dos custos de produção.



Desenvolvida pela Intermac, a tecnologia JPC, Jet Performance Control, maximiza a eficiência do trabalho em termos de relação entre a qualidade do perfil e rapidez de corte.



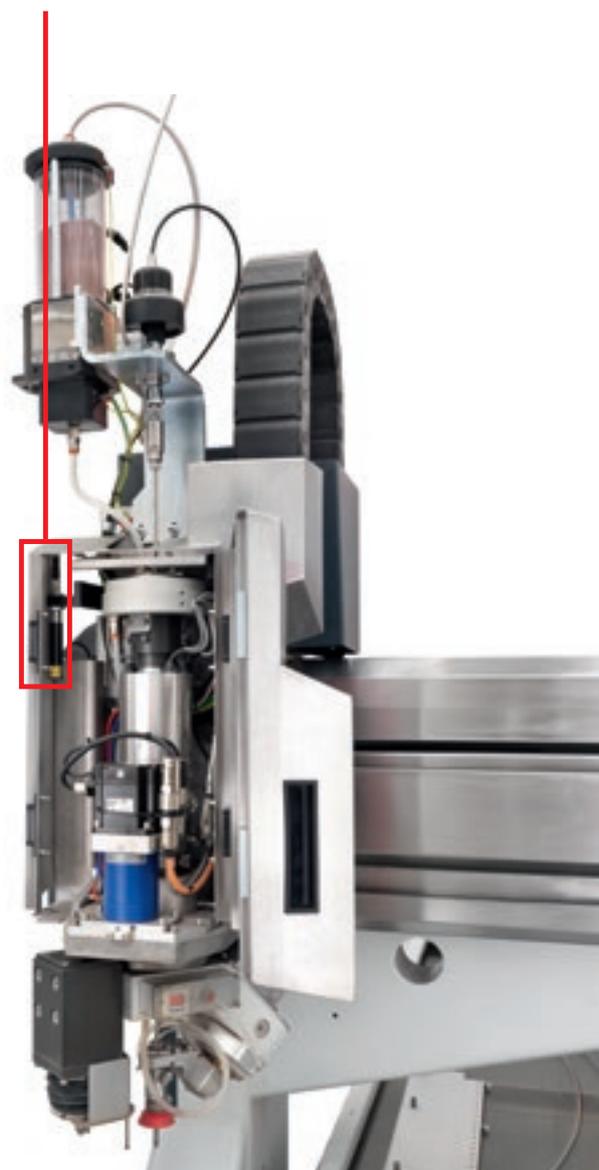
O sistema apalpador regula automaticamente a distância ideal entre a cabeça de corte e a superfície da peça em usinagem, melhorando a qualidade do corte e garantindo a segurança durante as usinagens.

# TEMPO DE CONFIGURAÇÃO ZERADO

**Graças ao controle automático de centragem da cabeça de 5 eixos, é possível reduzir cerca de 90% do tempo para o ajuste da centragem da cabeça após a substituição de componentes da cabeça de corte.**



Cursor laser para definir o posicionamento da placa na base de trabalho. É possível usar o cursor laser para a coleta manual de calhas.



**Total acessibilidade com a máxima segurança.**

A principal vantagem da nova solução com cárter que pode ser aberto, é permitir que o cliente possa controlar rapidamente o grupo da cabeça e efetuar as relativas manutenções sem desmontar o cárter.

## MÁXIMA EFICIÊNCIA NA GESTÃO DO ABRASIVO



**O propulsor do abrasivo permite que o operador carregue novo abrasivo no primeiro reservatório sem ter que parar a máquina.**

É composto por duas partes, um primeiro reservatório com capacidade de carga de cerca 330 kg de abrasivo e um segundo reservatório sob pressão.



**O sistema automático de remoção do abrasivo esgotado com porta big-bag de 1 m<sup>3</sup>, com painel de comando, respectivo PLC e software de gestão, para o uso independente da máquina.**

Graças à esta nova solução é possível programar as horas de trabalho do sistema de remoção do abrasivo em qualquer faixa horária, como por exemplo em faixas horárias noturnas onde seria possível dispor de tarifas de energia elétrica convenientes; uma outra vantagem se refere à possibilidade de efetuar eventuais manutenções no sistema sem ter que parar a máquina (não disponível para a Primus 184).

# TECH NOLO GY

## EIXO C ROTATIVO INFINITO

**Máxima flexibilidade na programação através da liberdade de movimento da cabeça de corte.**

A cabeça de corte com cinco eixos está equipada com o sistema patenteado Intermac eixo C rotativo infinito, que permite executar perfis de corte inclinados ( $\pm 60^\circ$ ) com a máxima qualidade em moldes complexos, sem nenhuma limitação. Este sistema elimina os erros devido à folga de inversão do eixo rotativo existente presentes nos sistemas tradicionais e garante também a alimentação contínua e constante do abrasivo.



# FACILIDADE DE CARGA E DESCARGA PARA O OPERADOR

**Solução compacta e ergonômica com a total acessibilidade nos 3 lados para permitir as operações de carga e descarga do material.**



Possibilidade de montar rolos dianteiros e traseiros para facilitar a carga e descarga dos materiais.



**POSSIBILIDADE DE TRABALHAR EM UMA ESTAÇÃO DUPLA, DIVIDINDO TODA A ÁREA DE TRABALHO EM DOIS SETORES.**

Enquanto a máquina faz o corte em um dos setores, o operador poderá efetuar a descarga e a carga das peças no outro setor com total segurança.

A barreira que divide a base em duas é pode ser removida facilmente, de forma que, quando necessário, o operador possa usar a área total de trabalho em um único setor.

# MÁXIMA SIMPLICIDADE DE USO



Console móvel com monitor touch. A interface gráfica moderna e intuitiva para gerenciamento simples da máquina.

**A qualidade do corte e os principais parâmetros de usinagem, como a quantidade de abrasivo, são controlados pelo software e podem ser modificados a qualquer momento, mesmo durante a usinagem da peça. Desta forma, o operador da máquina tem o pleno controle dos custos de produção.**



O painel portátil permite ao operador realizar as principais operações da máquina com a máxima comodidade e segurança, afastando-se do painel de controle quando necessário.



O sistema opcional de detecção fotográfico é particularmente indicado para usinagem com a máquina aberta onde é importante seguir a morfologia da pedra natural. Uma outra vantagem se refere à possibilidade de otimizar ao máximo também as placas já utilizadas parcialmente, ou otimizar as placas descartando as eventuais áreas onde há defeitos do material.



## **VEINS MATCHING - DDX**

É possível programar o corte das lajes de forma a obter o efeito de "grão contínuo", ou seja, acoplando lajes diferentes e combinando os nervos.

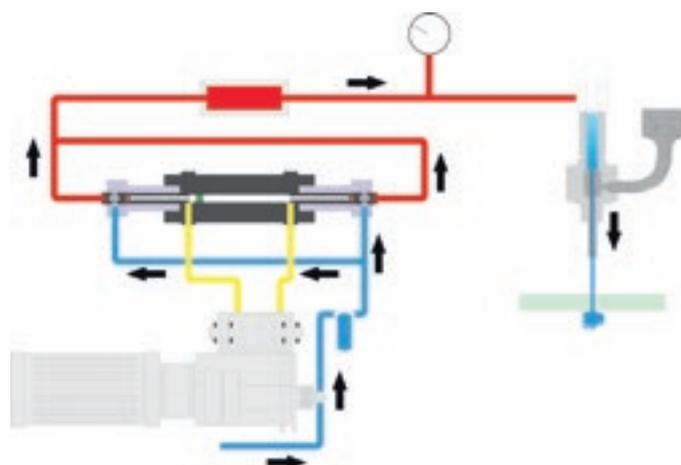


# ECONOMIA DE ENERGIA E GRANDE EFICIÊNCIA

## Máximo profissionalismo graças ao sistema evolutivo da tecnologia das bombas.

Linha completa de intensificadores e alta pressão para responder às exigências de todos os clientes. Todos os sistemas estão equipados com um acumulador de pressão de grande volume (2,49 l) para minimizar as típicas flutuações de pressão e desgaste dos componentes. A válvula proporcional permite alterar a intensidade de pressão de acordo com o material em que pretende trabalhar e a tipologia de corte que pretende realizar.

Máxima acessibilidade de todas as peças sujeitas a desgaste para agilizar a manutenção e a substituição.



### ECOTRON

A excelente relação qualidade/preço representa a vantagem principal deste modelo de bomba.

A produção da pressão ocorre por meio de uma bomba de pistão axial, regulada de forma precisa por uma válvula proporcional de fábrica.



### HYTRON 40.75

A bomba é equipada com dois multiplicadores de pressão, que são regulados por duas bombas de pistão axial, que graças ao controle da eletrônica garantem um andamento ideal da pressão.

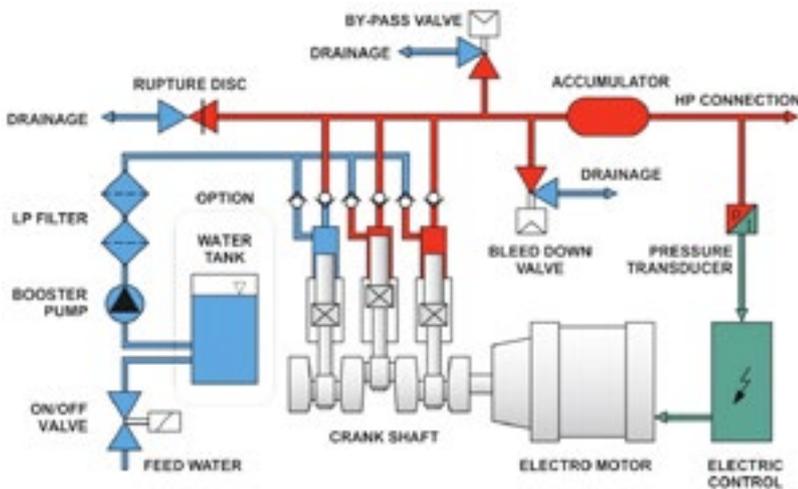
Este tipo de bomba, graças à alta capacidade, resulta ser ideal para clientes que trabalham com grandes espessuras e para clientes que querem manter boa velocidade de trabalho mesmo com diversas cabeças de corte.



## SERVOTRON

Graças à gestão da pressão pelo servomotor regulado por frequência (patenteado BFT), se chega a cerca de 24% de economia de energia, em relação às bombas convencionais, se tem também um aumento da vida útil dos componentes submetidos a alta pressão (vedações, válvulas) e uma redução do desgaste de todo o sistema sob alta pressão, da bomba à cabeça de corte.

**Menos esforço para obter maior potência:  
os sistemas de transmissão do futuro.**

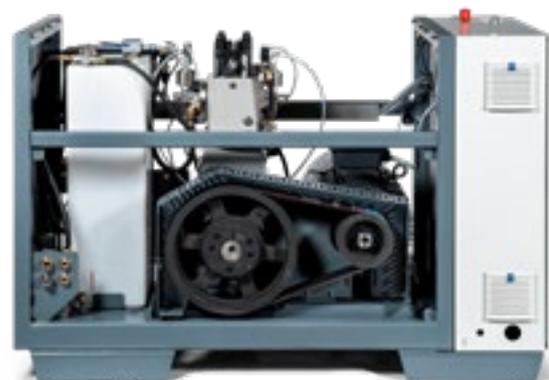


## VECTRON

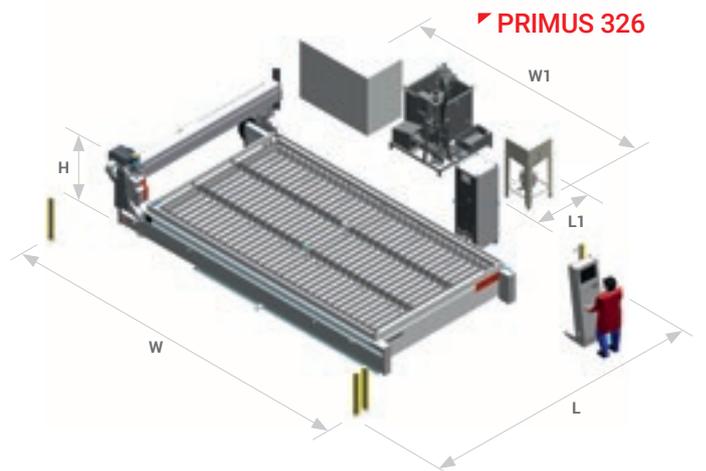
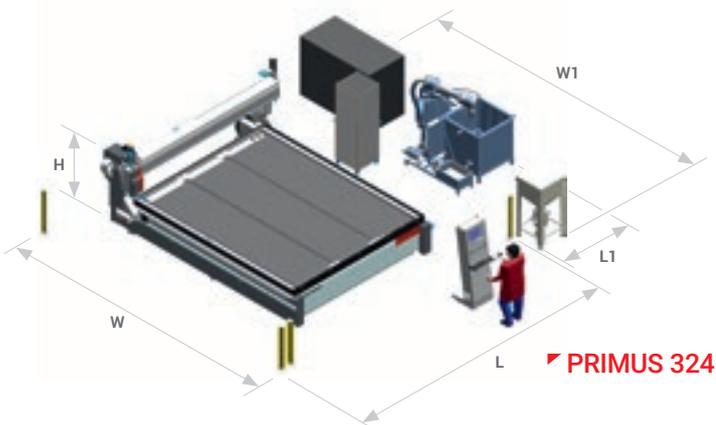
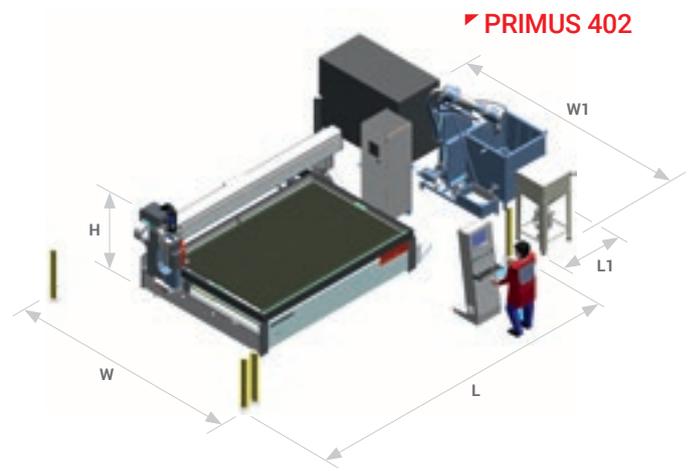
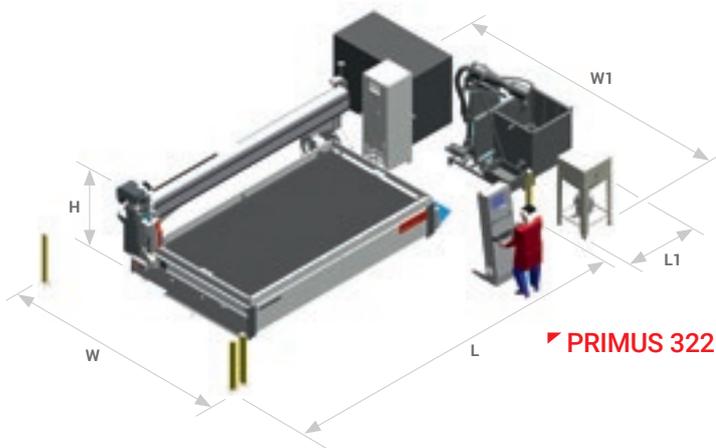
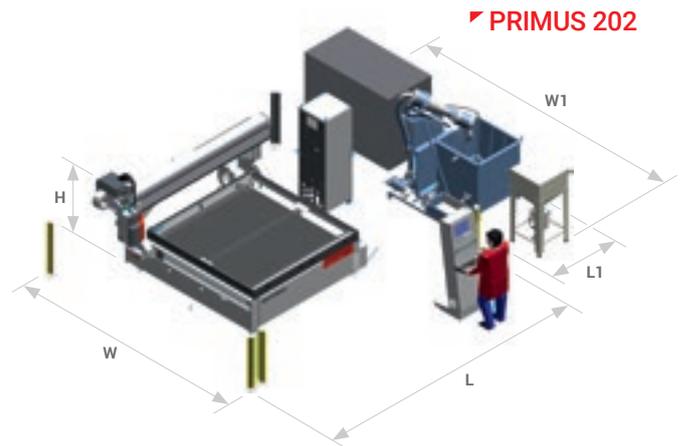
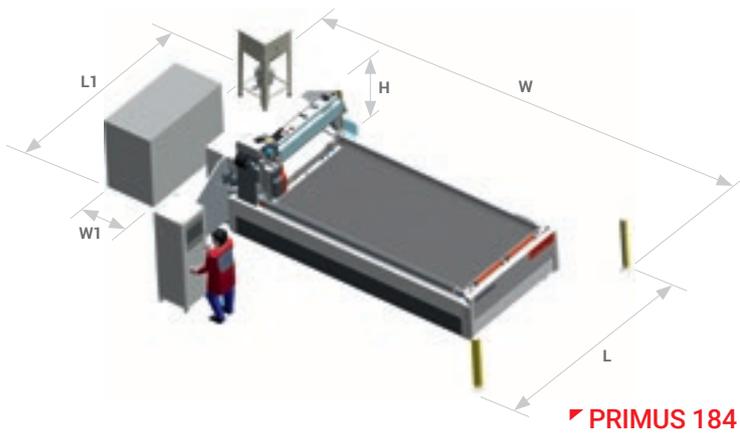
Opera na classe de potência de 22 kW com vazão de até 3,5 l/min a 3.800 bar de pressão operacional.

A bomba de três pistões é ideal para pequenas empresas graças ao seu baixo consumo de energia. Em comparação com as bombas padrão de alta pressão, a eficiência energética é aproximadamente 25% maior.

- ▶ Nova bomba de alta pressão de acionamento direto
- ▶ Consumo mínimo de energia ideal para pequenas empresas



# DADOS TÉCNICOS



	PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
Área de trabalho X-Y (mm)*	1860x4000 1700x3800**	2000x2000	3210x2000	4000x2000	3210x4000	3210x6000
Tamanho máximo da placa que pode ser carregada X-Y (mm)	2010x4100	2080x2250	3300x2250	4100x2250	3300x4300	3300x6300
Curso Eixo Z	250 (200 cabeça com 5 eixos)					
Velocidade máxima dos eixos X-Y	45 m/min					
Capacidade máxima da base de suporte da peça	1000 kg/mq					
Eixo A	+/-60°					
Eixo C (opcional)	Infinito					
Distância mínima entre eixos das cabeças de corte de 3 eixos	-					280 mm
Distância mínima entre eixos das cabeças de corte de 3 eixos + 5 eixos	-					340 mm
Distância mínima entre eixos das cabeças de corte de 5 eixos	-					500 mm

\* com corte inclinado para fora, a área de trabalho é reduzida; a redução depende do ângulo de corte e da espessura do material.

\*\* com cabeça de 5 eixos

#### DADOS TÉCNICOS BOMBA UHP

	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	75 kW
Potência bomba UHP					
Pressão máx.	420 Mpa				
Vazão da água máx	2 l/min (ECO 40.22) 3.5 l/min (VEC 40.22)	3,2 l/min	3,8 l/min	4,1 l/min	7,8 l/min

VOLUMES		PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
L	mm	3900	5070	6280	7590	6280	6280
L1	mm	3900	1650	1650	1650	1650	1650
W	mm	6490	4940	4940	4940	7130	9210
W1	mm	800	4940	4940	4940	4940	4940
H máx (padrão)	mm	3000	5000	5000	5000	3000	3000
H máx (opcional)	mm	-	3000	3000	3000	-	-

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio

PRIMUS 184 Nível de pressão sonora ponderado A L pA 80 dB.  
PRIMUS 202/322/324/326/402 Nível de pressão sonora ponderado A LpFA 81dB (A).  
Nível de potência sonora superficial ponderado A LwA 102 dB (A).  
Incerteza de medição K = 4dB (A).

A medição foi realizada em conformidade com as normas: UNI EN ISO 3746 - UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações.

Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

# IC: TODA A EXPERIÊNCIA DO VIDRO NUM ÚNICO SOFTWARE



O IC NASCE DA EXPERIÊNCIA E FIABILIDADE DO ICAM, QUE, COM MAIS DE 7500 PACOTES INSTALADOS EM 180 PAÍSES, É O CAD/CAM MAIS UTILIZADO NO MUNDO PARA APLICAÇÕES DO VIDRO.

- ✔ **INTERFACE GRÁFICA RENOVADA, INTUITIVA E FÁCIL DE APRENDER ATRAVÉS DE CONCEITOS DE AUTOAPRENDIZAGEM, SEM COMPROMETER A FUNCIONALIDADE E FLEXIBILIDADE DE PROGRAMAÇÃO**
- ✔ **PLATAFORMA SÓLIDA E FIÁVEL**
- ✔ **POTÊNCIA DE CÁLCULO OTIMIZADA ATRAVÉS DA UTILIZAÇÃO DAS MAIS MODERNAS TECNOLOGIAS DE DESENVOLVIMENTO**

- ✔ **INTERFACE MODERNA:** similar às Apps moderna, utilizável com touch screen.
- ✔ **EXTREMA SIMPLICIDADE DE UTILIZAÇÃO:** projeto guiado em 5 etapas.  
Do desenho à máquina em poucos segundos.
- ✔ **CONTROLO TOTAL DO PROCESSO DE CONCEPÇÃO DO DESENHO À PEÇA ACABADA.**
- ✔ **SOLUÇÕES ADEQUADAS PARA A PRODUÇÃO EM SÉRIE E/OU BATCH ONE:**  
possibilidade de gestão de livrarias de modelos, incluindo paramétricos.
- ✔ **FUNCIONALIDADES NESTING AUTOMÁTICAS EM 4 ETAPAS SIMPLES:**  
As geometrias são automaticamente reconhecidas, corrigidas, as peças preparadas e os processamentos aplicados. O nesting de IC para Primus é capaz de reconhecer automaticamente várias formas contidas dentro de um mesmo arquivo DXF ou DWG.
- ✔ **SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA ATIVO AO LADO DO CLIENTE:**  
O IC é dotado de tecnologia "AIC Log": em caso de problema e/ou necessidade de apoio, o Service Intermac pode rever em playback as operações realizadas e intervir rapidamente.



# EASYSTONE: TODAS E FUNÇÕES A PARTIR DE UM CLIQUE



## EasySTONE

### ▸ **Simple e intuitivo**

Pode ser utilizado por quem não têm noções específicas de informática: todas as funções são "a partir de um clique".

### ▸ **Complete**

Gerencia todos os aspectos da usinagem e do CNC a 360°, orientando o operador desde o projeto até a disposição das peças na bancada, passando pela otimização dos caminhos de processamento da ferramenta até a geração dos programas da máquina.

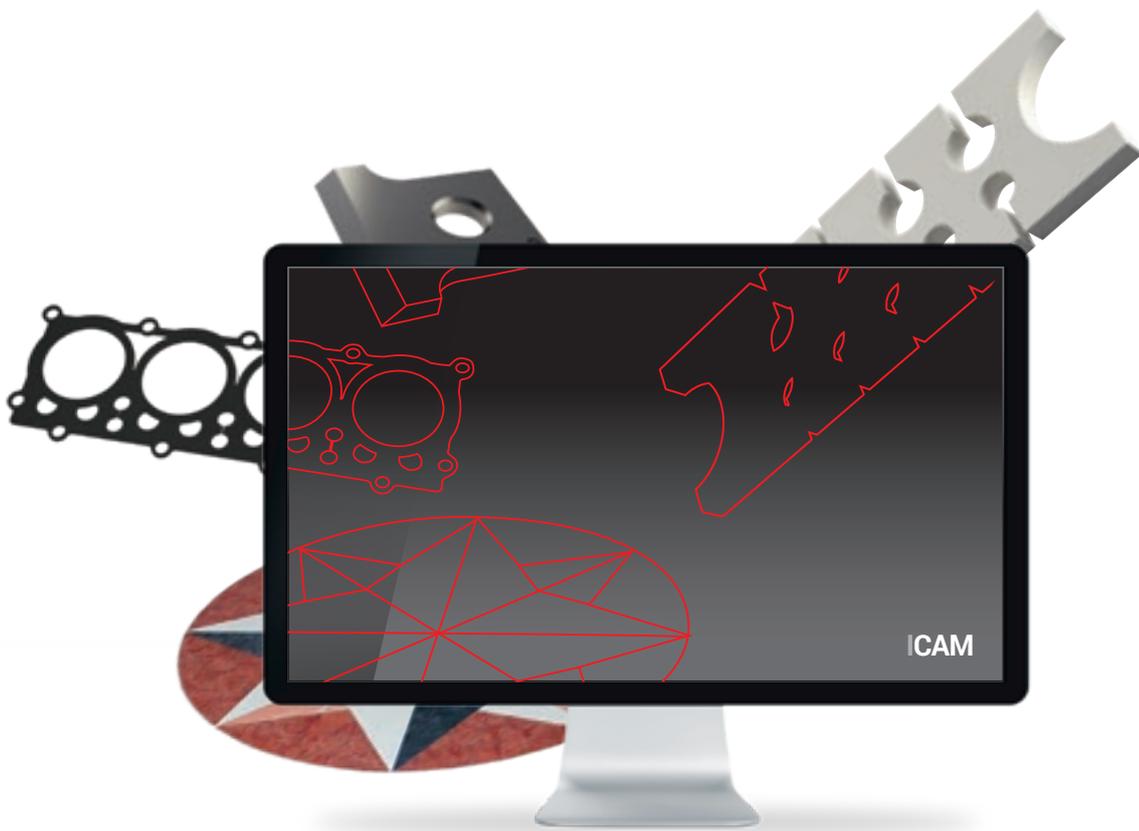
### ▸ **Automatizado**

Uma livreria de componentes paramétricos permite desenhar rapidamente as peças a serem realizadas. O módulo CAM automático permite associar automaticamente as usinagens a serem executadas nas peças.

### ▸ **Ideal para qualquer tipo de usinagem**

Permite programar todas as usinagens típicas da pedra como moldagem e polimento de bordas, balcões de cozinha e banheiro, incisões, baixo-relevos, bandeja para chuveiro, moldagens e acabamentos de barras, polimentos de superfícies de usinagens com 5 eixos utilizando todos os tipos de ferramentas.

# ICAM: A RESPOSTA MAIS SIMPLES



## ICAM

### Facilidade de uso

Interface simples e potente que permite grande facilidade e rapidez no trabalho.

### Economia de tempo

Posicionamento das batidas e ventosas no ambiente CAD/CAM, reduzindo ao mínimo o tempo de apetrechamento, mesmo em caso de alteração no projeto.

### Inovador

Interface unificada para ambiente CAD e CAM.

### Automatizado

A livreria paramétrica e o módulo Idoors permitem gerar, de forma rápida e automática, usinagens em função da peça a ser realizada.

### Qualidade do Serviço

Grande competência do Service Worldwide.

# PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

A Intermac, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas da segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada operador durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevendo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.



Fotocélulas nos lados da máquina.

A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.

# INDUSTRY 4.0 READY

A Industry 4.0 é a nova fronteira da indústria baseada nas tecnologias digitais, nas máquinas que falam com as empresas. Os produtos são capazes de comunicar e interagir entre si de forma autônoma em processos de produção ligados por redes inteligentes.

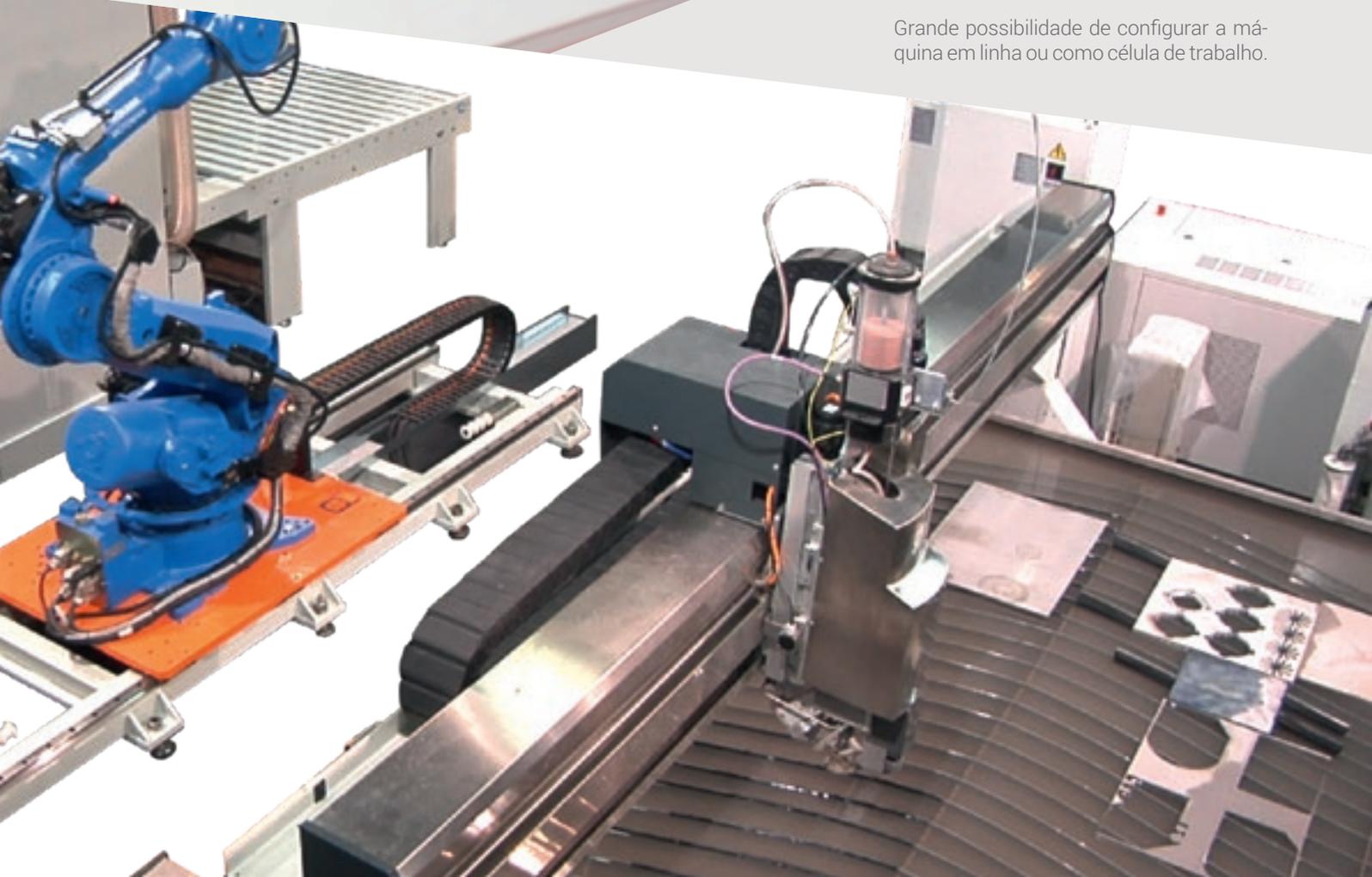
**INTERMAC**  
INDUSTRY 4.0 READY

O compromisso da InterMAC é transformar as fábricas dos nossos clientes em real-time factories prontas para garantirem as oportunidades da digital manufacturing, onde as máquinas inteligentes e o software tornam-se ferramentas indispensáveis que facilitam o trabalho diário de quem, em todo o mundo, trabalha o vidro, a pedra, o metal e não só. A nossa filosofia é prática: fornecer dados concretos aos empreendedores para ajudá-los a abater os custos, melhorar o trabalho e otimizar os processos.

TUDO ISTO QUER DIZER  
SER 4.0 READY.



Grande possibilidade de configurar a máquina em linha ou como célula de trabalho.



# CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



## REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



## PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



## OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



## SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

## EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

**+550**

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

**+100**

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

**92%**

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

**+50.000**

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

**+5.000**

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

**80%**

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

**96%**

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

**88%**

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

# MADE WITH INTERMAC

## CINZÉIS DIGITAIS : OS DESAFIO NA INTERAÇÃO ENTRE PEDRA E TECNOLOGIA 4.0

No evento "Italian Stone Theatre", que aconteceu na recente edição 2017 da Marmomac, as tecnologias Intermac demonstraram as potencialidades na usinagem da pedra, ressaltando a maestria da produção e a técnica das empresas de decoração e design com as quais ocorreu a colaboração: Seguso Gianni e Vicentina Marmi. «O lustre "Rezzonico", diz o designer Raffaello Galiotto - é fabricado usando um mármore natural rajado, uma escolha que destaca o valor da matéria natural, dando unicidade à forma produzida em

série, o quê não lhe seria própria. Cada lustre pode ser considerado uma peça única graças a irrepitibilidade da trama natural, do ponto de vista técnico a usinagem waterjet de cinco eixos da Primus foi levada ao extremo, obtendo uma considerável diminuição dos descartes».

A obra foi realizada em colaboração com a Generelli Marmi. «O uso da tecnologia Waterjet da gama Primus da Intermac colocou em evidência as extraordinárias oportunidades de transformar os materiais de pedra em arte-

fatos complexos sob o perfil técnico e formal. Os sistemas de nova geração instalados no maquinário permitem obter precisão, rapidez de execução e redução dos descartes, fundamentais para fabricar em série objetos de uso com forma complexa e alcançar níveis de rendimento análogos a outros materiais mais leves».

Assim comentou Matteo Generelli, dono da empresa, ao final da realização do protótipo.

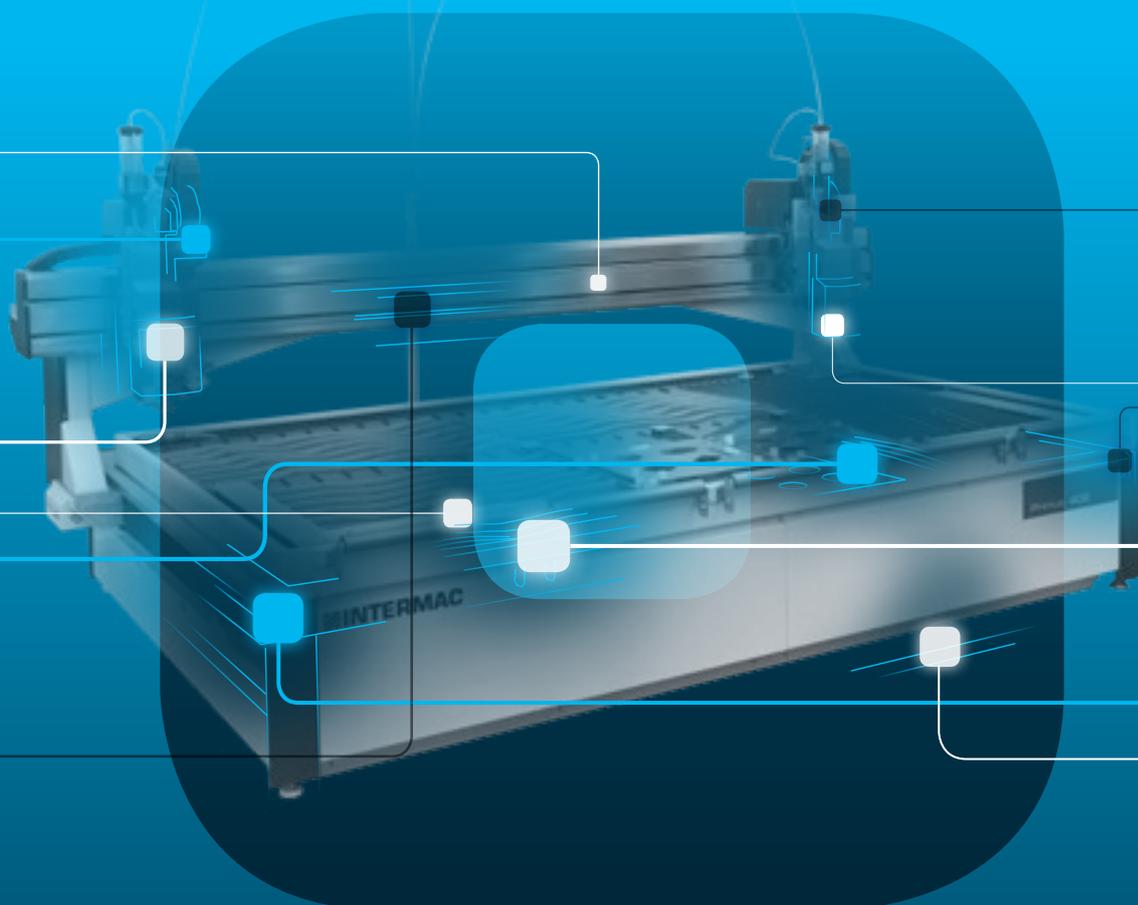
*Italian Stone Theatre, Itália*

A tecnologia da Intermac protagonista no **ITALIAN STONE THEATRE**.



# SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



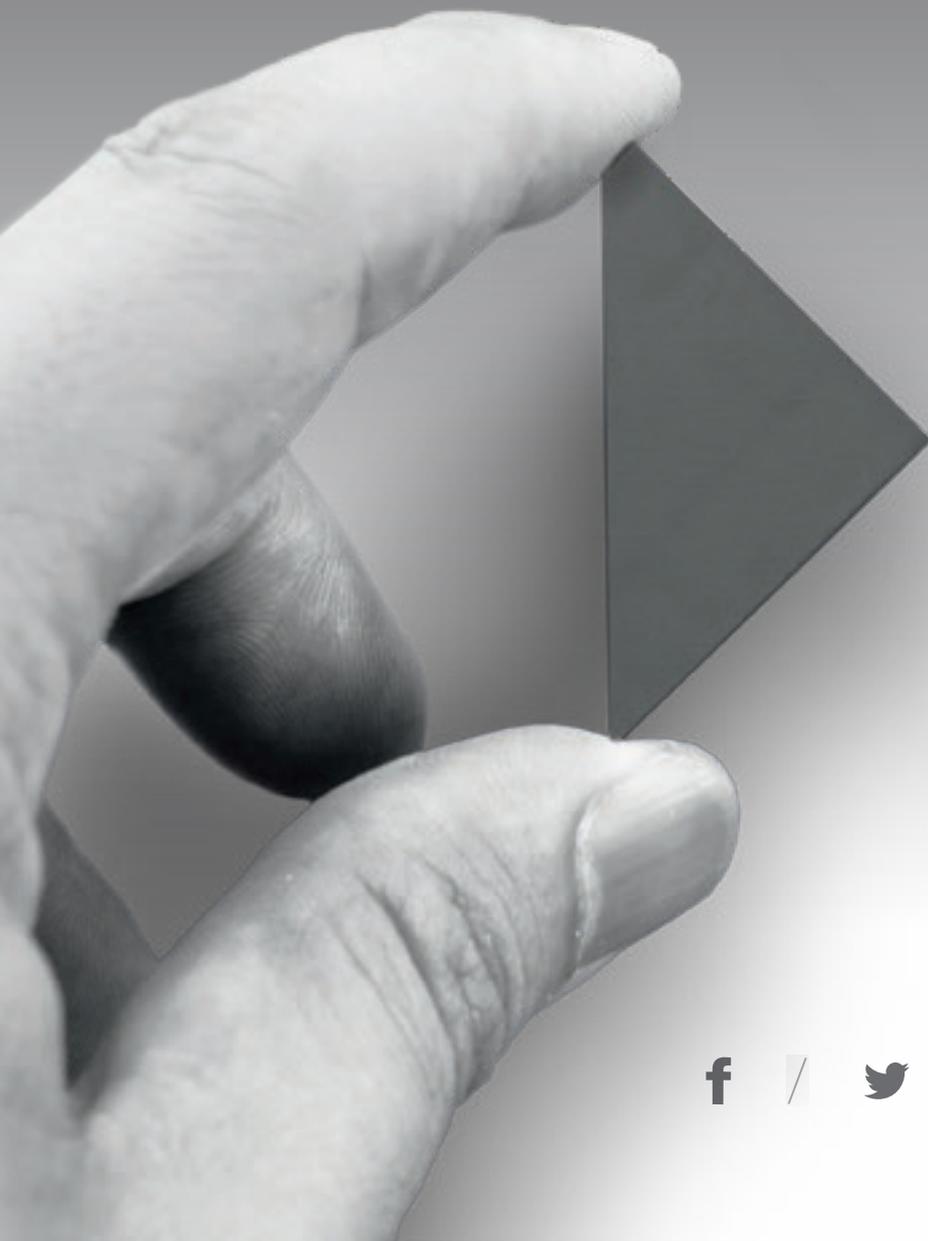
Sophia é a plataforma IoT do Intermac que habilita os seus clientes a uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

□ SERVIÇOS

□ PREDITIVIDADE

□ ANÁLISE

# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências ao serviço do cliente.

**VIVA A EXPERIÊNCIA  
BIESSE GROUP NOS  
NOSSOS CAMPUS  
NO MUNDO**

 **BIESSEGROUP**

